

2015

AS25-13K
AS25-15K

INVERTER

Sorgente di saldatura a media frequenza con TECNOLOGIA INVERTER
 Saldatura di acciaio dolce, zincato e ad alta resistenza (HSS/BORON)
 Trasformatore di saldatura Media Frequenza montato sulla pinza (AS25-15K)
 Controllo di saldatura PY700 a display grafico
 Regolazione automatica della corrente di saldatura, Alimentazione trifase
 Unità di memoria USB
 Unità di raffreddamento a circuito chiuso
 Trasformatore, cavi, pinza e bracci raffreddati ad acqua
 Braccio supporto pinza di saldatura

Welding source with INVERTER TECHNOLOGY, D.C. welding current
 Welding of low-carbon steel, zinc coated steel, HSS/BORON steel
 Medium Frequency welding transformer fitted on the gun (model AS25-15K)
 PY700 Inverter welding control with graphical display;
 Automatic welding current regulation;
 Weld report via USB memory stick;
 3-Phases supply;
 Cooling unit with water circulation; Transformer, cables, gun and arms water-cooled;
 Welding gun suspension with relief arm.

AS25-13K INVERTER

AS25-15K INVERTER



PY700

Controllo a corrente costante con display grafico.
 PY700 in abbinamento con il sistema in media frequenza (inverter), concorre a produrre punti di saldatura di qualità costante in modo semplice e veloce.



Unità di memoria USB
 Storage of welding report on USB pen drive

PY700

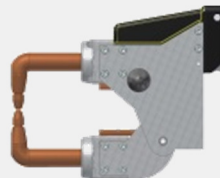
Constant current welding control with graphic display.
 Welding control PY700 in combination with medium frequency system (inverter), concurs to produce spot welds of constant quality in simple and fast way.

			AS25-13K	AS25-15K
Potenza nominale al 50%	Nominal power @ 50% duty cycle	kVA	25	13
Corrente sec. max di corto circuito	Max short secondary current	kA	13	15
Tensione di alimentazione trifase +/- 10%	3 phase supply voltage +/- 10%	V	400	400
Tensione secondaria a vuoto	Secondary no load voltage	V	16	6,2
Fusibili ritardati	Delayed fuses	A	32	16/32
PINZA X PNEUMATICA DI SALDATURA 370	X WELDING GUN 370			
Capacità saldatura su acciaio dolce	Welding capacity on mild steel	mm	3+3	3+3
Forza agli elettrodi	Electrodes force @ 8 bar	daN	370	370
Lunghezza cavi di saldatura	Welding cables length	mm	2500	-----
Sezione cavi di saldatura	Welding cables section	mm ²	150	-----
Diametro innesto bracci	Inlet arms diameter	mm	24	24
PINZA X PNEUMATICA DI SALDATURA 560	X WELDING GUN 560			
Capacità saldatura su acciaio dolce	Welding capacity on mild steel	mm	3+3	3+3
Forza agli elettrodi	Electrodes force @ 8 bar	daN	560	560
Lunghezza cavi di saldatura	Welding cables length	mm	2500	-----
Sezione cavi di saldatura	Welding cables section	mm ²	150	-----
Diametro innesto bracci	Inlet arms diameter	mm	24	24
SPOTTER	STUDDER GUN			
Lunghezza cavi	Cables length	mm	2500	-----
Sezione cavi spotter	Cables section	mm ²	150	-----

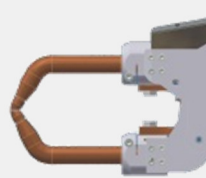
BRACCI PER PINZA X 370daN - 560daN attacco Ø 24mm - ARMS FOR X GUN 370daN - 560daN inlet Ø 24mm



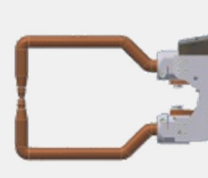
XBAC040 CBRH-100



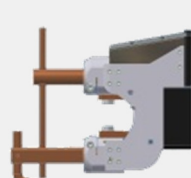
XBAC080 CBRH-160



XBAC045 CBRH-220



XBAC050 CBRH-350



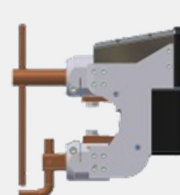
XBAC055 CBRH-10



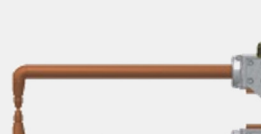
XBAC060 CBRH-11



XBAC065 CBRH-13



XBAC070 CBRH-14



XBAC085 CBRH-450 D



XBAC090 CBRH-450 S

P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
 P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
 P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor